

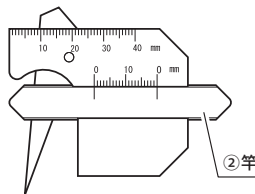
この度は「溶接ゲージ」をお買上げいただきありがとうございます。
この商品は、溶接の余盛、すみ肉の大きさ及び角度等の測定が可能な工具です。

- 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に本取扱説明書を必ず読み、記載の手順に従ってご使用ください。
お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見ることが出来る場所に、大切に保管してください。
- 第三者に譲渡・貸与される場合も、この説明書を必ず添付してください。
- 当商品に関するお問い合わせは、お買い求めの販売店または当社までご連絡ください。

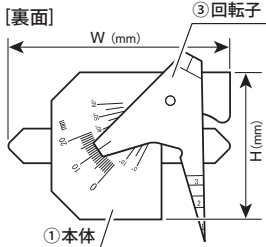
■各部の名称と機能

※イラストはWG-1 (M) です。

〔表面〕



〔裏面〕



- ①本体 …… 竿、回転子を搭載しています。また、端面は各測定時の基準面となります。
- ②竿 …… 測定したい箇所にこの先端を当てます。
副尺目盛付き WG-2 (L) のみ 最小読取值: 0.1mm **アンダーカット測定**
- ③回転子 …… 軸を中心に回転します。測定用途に合わせて自在に動かします。

安全上のご注意

必ずお守りください

お使いになる人や他の人への危害、財産への損害を未然に防止するため、必ずお守りいただくことを下記のように説明しています。

- してはいけない内容『禁止事項』です。
- 必ず実行していただく内容『強制事項』です。

注意 お守りいただかないと『傷害を負う、または物的損害が発生するおそれがある内容』です。

- 取扱説明書をよく読み、指示に従う。
・取扱説明書に記載された内容以外での使用は、事故の原因となります。
- 測定作業にのみ使用する。
・指定用途以外へのご使用は、製品の破損や摩耗、予測できない事故の原因となります。
- 下記の条件を満たす環境で使用する。
●雨や水などがからない、乾燥した場所
●直射日光の当たらない場所
●子どもや、使用者以外が近づかない場所
・上記に反する場所での使用は、精度不良や製品の破損、事故やけがの原因となります。
- 回転子の先端は尖っているため、扱いに注意する。
・けがの原因となります。
- 本器は大切に取り扱い扱う。
・落下などの衝撃を与えたり、重量物を載せたりしないでください。精度不良や製品の破損の原因となります。
- 分解・改造を行わない。
・精度不良や製品の破損の原因となります。修理はお買い上げの販売店、または当社までご連絡ください。
- 竿を引き抜かない。
・竿の測定範囲は、WG-1 (M) : 0~20mm、WG-2 (L) : 0~10mmです。これを超えて無理に竿をスライドさせると、本体から外れます。竿が外れても再セットすれば測定精度は保たれますが、度重なること製品破損や精度不良の原因となります。

取扱説明書

品番 WG-1 (M) ・WG-2 (L) 兼用

製品仕様

品 番	WG-1 (M)	WG-2 (L)
材 質	ステンレス	
本体寸法 (mm)	H46.8×W70.5	H67×W70
質 量 (g)	79	91
長さ寸法測定器差 (mm)	±0.4	±0.2
角度測定器差 (°)	±0.7	
隙間測定器差 (mm)	±0.4	
すみ肉のど厚測定器差 (mm)	±0.4	±0.2
本体直尺目盛 (mm)	40	
余盛高さ (mm)	10	
すみ肉脚長 (mm)	竿 20 回転子 20	竿 10 回転子 20
すみ肉のど厚 (mm)	10	
アンダーカット深度 (mm)	—	10
ルート間隔 (mm)	0.5~3	1~5
丸 棒 径 (mm)	10	
開先 (ベベル) 角度 (°)	0~60 (最小読取 5)	

特長

- 溶接作業のスピードアップと、品質管理などの合理化に最適です。
- 堅牢・軽便で携帯に便利です。
(ビニールケース付)
- 便利なアンダーカット測定機能付 (WG-2 (L) のみ)
- 合格証付

ご使用前に

- 本体と竿、回転子を乾いたウエスなどで拭き、汚れや埃などの異物を除去する。
スライド面に異物が入り込むと、スムーズな動きができなくなります。
- 目盛は本器正面から読み取る。
斜めから読むと視差による読取誤差が発生します。

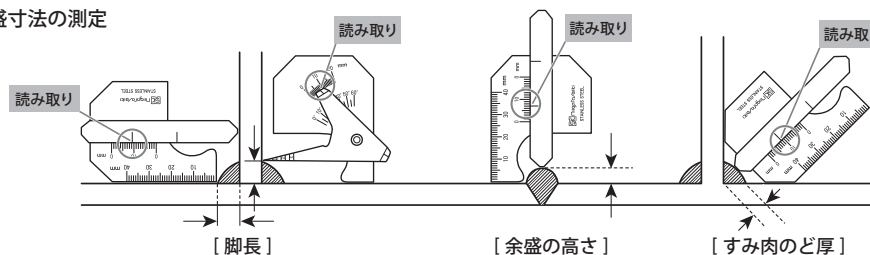
校正について

測定精度を保つため、定期校正を実施することをおすすめします。
性能の劣化は、使用の頻度・環境によって大きく異なります。お客様の社内規格に準じた周期で、定期点検を行うことをおすすめいたします。

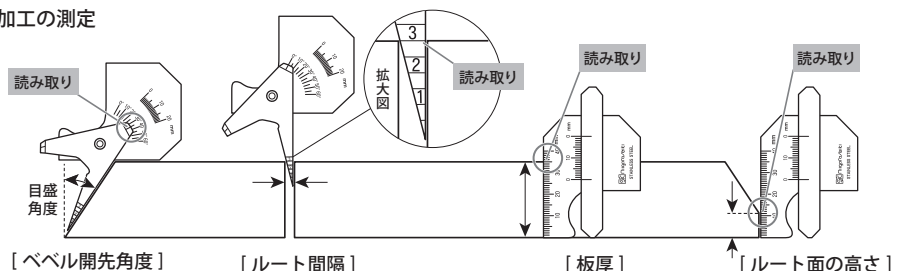
当社にて校正を受け付けております。
全国にある当社代理店、取扱店を経由してお申し込みください。

使用方法

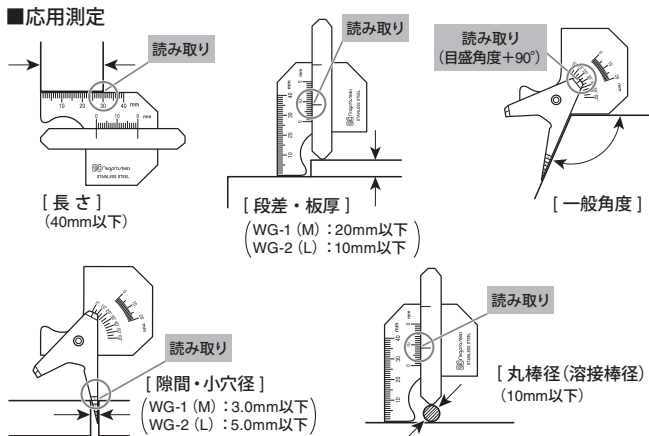
■余盛寸法の測定



■溶接前加工の測定



■応用測定

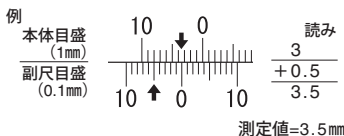


アンダーカット測定 (WG-2 (L) のみ)

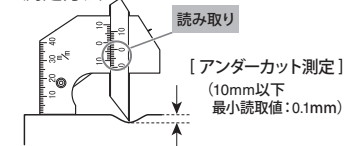
■目盛の読み方

本体目盛に、本体目盛と竿の副尺 (バーニヤ) 目盛が合致したところの副尺目盛をプラスして、測定値を読みます。

測定値=本体目盛+竿の副尺 (バーニヤ) 目盛



■測定方法



保守と点検

使用後のお手入れ・保管方法

- 乾いたウエスなどで、使用中に本体に付着した油、埃、汚れを取り除き、防腐処理を行う。
本体と竿、回転子の間に異物が入り込むと、スムーズな動きができなくなります。防錆処理は防錆油を薄く塗るか、防錆袋などに入れてください。
- 汚れがひどい場合はアルコールかベンジンで除去する。
シンナーやガソリンは、目盛印字が消える可能性がありますので、使用しないでください。
- 本体端面 (基準面)、回転子と竿の先端にキズや打痕による「カエリ」が無いが確認する。
「カエリ」があると、正確に測定できません。「カエリ」がある場合はオイルストーンなどで除去するか、修理をご依頼ください。
- 付属のケースに入れ、乾燥した冷暗所に保管する。
直射日光や湿気は避け、管理者以外が触れない状態で保管してください。

よくあるお問い合わせ

- 竿の動きの固さを調整したい。
⇒竿は非調整式のため、お客様による固さの調整はできない構造となっております。使用する間にゆるんでしまったなど、再調整を希望される場合は、当社までお問い合わせください。
- ⇒本体と竿の間に、汚れや埃などの異物を挟んだまま長期使用されると、ゆるみの原因となります。再調整後は、乾いたウエスなどで常に清掃を行ってください。

FILLET • REINFORCEMENT • LEG LENGTH MEASURING TOOL

WELDING GAUGE

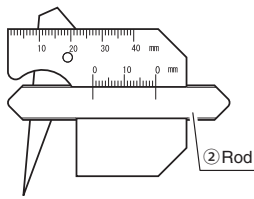
Thank you for purchasing the Niigata Seiki WELDING GAUGE. This product performs various welding measurements including fillet dimensions, reinforcement (excess) height, bevel angle and others.

- For safe and proper use of this product, please read this instruction manual before use and follow the procedures described. Please keep manual where it is accessible to user for future reference.
- Keep this manual with the instrument if transferred to a third party.
- For inquiries about this product, please contact distributor or place of purchase.

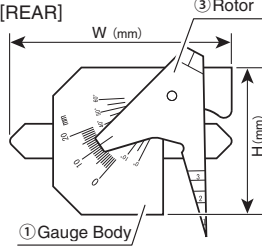
PART IDENTIFICATION & FUNCTION

※WG-1 (M) shown.

[FRONT]



[REAR]



- ① Gauge Body ... Main body with measurement surfaces and support for Rod and Rotor.
- ② Rod Measurement tip contacts the weld surface.
Model WG-2 (L) with vernier scale only. Resolution : 0.1mm
- ③ Rotor Freely rotates for various measurements.

UNDERCUT DEPTH

SAFETY PRECAUTIONS

PLEASE OBSERVE

To prevent harm to yourself or others, and to prevent damage to property, always follow the procedures marked by the following symbols.

- ⊘ Denotes a prohibition – You MUST NOT do.
- ⊙ Denotes a requirement – You MUST do.



CAUTION:

Indicates risk of personal injury or property damage if not followed.



Read the manual and follow the directions.

- Use of product other than as described in this manual may cause accident.



Use only for measuring work.

- Use for any purpose other than as intended may damage or wear the instrument, and may lead to an accident.



Use only in environment meeting these conditions:

- Dry location protected from rain and water.
- Protected from direct sunlight.
- Protected from access by children and unauthorized personnel.
- Use in places contrary to the above may cause damage to the product or affect accuracy resulting in accident or injury.



Rotor Tip Is Sharp, Handle With Care.

- Careless handling may cause injury.



Handle with Care.

- Do not drop or subject instrument to excessive shock. Do not place under heavy objects. Improper handling may cause damage and poor accuracy.



Do not disassemble or modify.

- Disassembly may damage product or cause inaccuracy. For repair, please contact distributor or place of purchase.



Do not overextend the Rod.

- The measurement range of the Rod is WG-1 (M) : 0~20 mm, WG-2 (L) : 0~10 mm. If forced beyond this, the Rod will come off the Body. The Rod can be replaced without affecting accuracy. However, repeated misuse may cause damage and inaccuracy.

SPECIFICATIONS

Model No.	WG-1 (M)	WG-2 (L)
Material	Stainless	
Dimensions (mm)	H46.8×W70.5	H67×W70
Weight (g)	79	91
Length Meas. Instrumental Error (mm)	±0.4	±0.2
Angle Meas. Instrumental Error (°)	±0.7	
Gap Meas. Instrumental Error (mm)	±0.4	
Fillet Throat Thickness Inst. Error (mm)	±0.4	±0.2
Gauge Body Scale Length (mm)	40	
Reinforcement Height (mm)	10	
Fillet Leg Length (mm)	Rod 20 Rotor 20	Rod 10 Rotor 20
Fillet Throat Thickness (mm)	10	
Undercut Depth (mm)	—	10
Root Gap (mm)	0.5~3	1~5
Rod Diam. Measurement (mm)	10	
Bevel Angle (°)	0~60 (Resolution 5)	

FEATURES

- Speed up and streamline welding work, QC, etc.
- Rugged, lightweight, and portable.
(With vinyl case.)
- Includes convenient undercut measurement function. (WG-2 (L) only)
- Inspection certificate included.

USAGE NOTES

- Remove any grime from the Main Body, Rod, and Rotor using a dry cloth before use.

Dirt under sliding surfaces will prevent smooth operation.

- Read the scales from directly in front of the gauge.

Reading the scale at an angle will result in inaccurate readings due to parallax error.

CALIBRATION

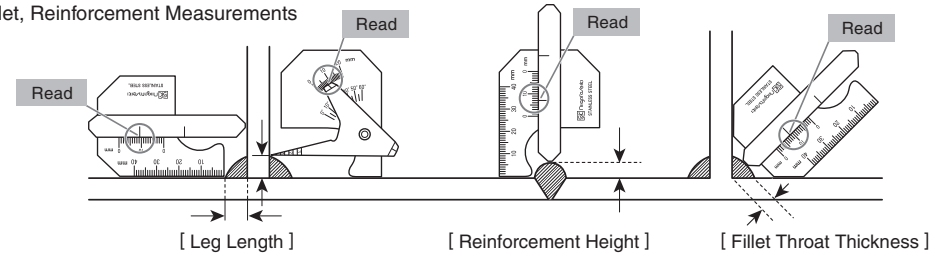
To maintain instrument accuracy, periodic calibration is recommended.

Calibration interval necessary to maintain accuracy will vary depending on frequency and conditions of use. Please follow your company's guidelines and calibrate regularly.

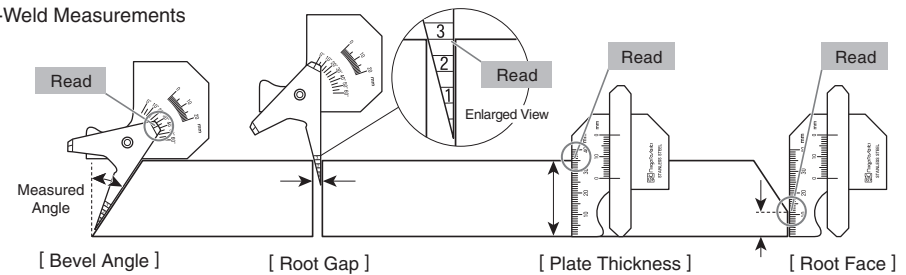
Outside Japan,
Please contact distributor or place of
purchase to inquire about calibration services.

HOW TO USE

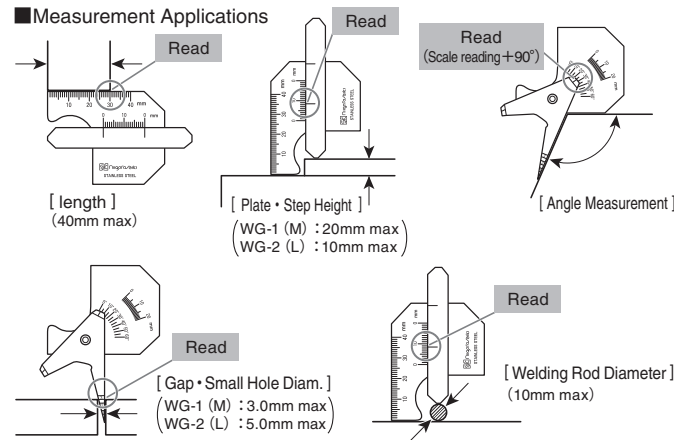
Fillet, Reinforcement Measurements



Pre-Weld Measurements



Measurement Applications



UNDERCUT DEPTH (WG-2 (L) only)

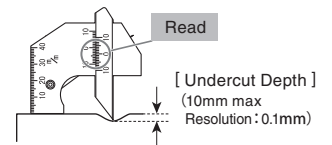
Reading the Scale

The measured value is determined by reading the main scale, and then adding the Vernier Scale reading determined by the position where the vernier and main scale graduations align.

Measured Value =
Main Scale Reading + Vernier Scale Reading

Ex.
Main Scale (1mm) 10 0 Reading 3
Vernier Scale (0.1mm) 10 0 10 +0.5
Measured Value = 3.5mm

Measurement



INSPECTION and MAINTENANCE

CLEANING • STORAGE

- Remove any oil or debris from surface using a dry cloth and perform rust prevention treatment.
Foreign matter between Main Body and Rod or Rotor will prevent smooth operation. For rust prevention, lightly apply anti-rust oil, or place in rust preventive bag.
- For severe dirt, use alcohol or benzine to clean.
DO NOT use harsh solvent such as gasoline or thinner as they may remove the printed scale markings.
- Before use, inspect to make sure there is no damage or scratches to Main Body measuring surfaces, the Rotor, or the tip of the Rod. Scratches or burrs on surface will affect accuracy. If there is a burr, it can be removed with an oil stone or through factory service.
- After use, store in the provided storage case in a cool dry place.
Keep away from moisture and direct sunlight and protect from access by unauthorized personnel.

FREQUENTLY ASKED QUESTIONS

- Can the Rod sliding stiffness be adjusted?
⇒The Rod motion resistance is not user adjustable. Please contact us for factory service if it becomes loose and requires adjustment.
- ⇒Moving the Rod with dirt or dust on surfaces may loosen the movement over time. Always clean the gauge with a dry cloth before use.