

製品説明書

1. 塗料概要

塗料名 : サーモジン A 6 9 0 1 C L 0 1 S

系 統 : 水系焼付型耐熱塗料(1液タイプ)

適応温度 : 常温~650°C

2. 塗料性状

項目	単位	一般性状	備考
外観	—	乳白色液体	
粘度	秒	20~30	NK-2/25°C
比重	—	1.00~1.10	25°C
加熱残分	%	47.0~53.0	120°C×20min

3. 塗膜性能

項目	試験内容		試験結果
一次特性	鉛筆硬度	鉛筆硬度	F
	密着性	碁盤目セロテープ試験(100マス)	100/100
	耐食性	塩水噴霧試験(クロスカット有り) 240h後に外観確認	異常なし
二次特性	耐熱性①	650°C×1h後の外観確認	異常なし
		650°C×1h後の密着性	100/100
	耐熱性②	600°C×100h後の外観確認	異常なし
		600°C×100h後の密着性	100/100

試験用塗膜作製条件

基 材 : SPCC-SD (blast処理)

塗装方法 : エアスプレー

粘度調整 : 飲用水(0~10%)

焼付条件 : 常温にて5分以上乾燥後、200°C×20分

乾燥膜厚 : 30 μm

記載内容は品質保証をするものではありません。

使用に際しましては、お客様各位での評価等による判断をお願い致します。

4. 推奨塗装仕様

適用素材：各種金属（鉄、SUS、アルミニウム等）

素地調整：脱脂処理またはプラスト処理

塗装方法：エアスプレー

希釀剤：飲用水

希釀率：0～10%（重量部）

塗布量：180～250g/m²（計算値）

予備乾燥：常温にて5分以上

焼付け：200°C × 20min（物体保持条件）

乾燥膜厚：30～40μm

5. 荷姿

1kg：ポリ容器またはプラペール缶

4kg：ポリ容器またはプラペール缶

16kg：プラペール缶

6. 注意事項

- ・塗料は直射日光のあたらない場所で、5～35°Cにて保管して下さい。
(夏期液温を標準値とし、年間を通じ液温変化を小さくすることを推奨します)
- ・塗料使用時には、全体が均一になる様十分に攪拌してからご使用下さい。
(攪拌不足は塗膜異常の原因になります)
- ・塗装時は通風し、保護具を着用して下さい。
- ・塗装時の雰囲気温度は、15～35°Cを推奨します。
- ・使用する希釀剤は塗装仕様に記載の希釀剤を使用してください。
- ・ゴミ・埃等の異物混入、塗料成分の揮発防止のため、使用時以外は蓋をしてください。
- ・塗装終了後の使用器具は直ちに洗浄してください。
- ・塗料の危険有害性情報、取扱いの詳細はSDSを参考にして下さい。

7. 連絡先

東京熱化学工業株式会社 営業部

〒350-1101 埼玉県川越市的場2605

TEL：049-231-6185

8. 改訂履歴

2022.8.22 塗料性状の誤記載を修正