

サーモジンB600プライマー

01-4S

サーモジンB600プライマーは、ストレートシリコーン樹脂を主成分に、耐熱防錆顔料を配合した高品質耐熱下塗です。常温から600℃まで耐え高温時の熱腐食から素材を長期間保護します。

系 統	ストレートシリコーン樹脂短暴型耐熱下塗塗料
適用温度	～600℃
特 徴	1) 常乾型で作業性が良好です。 2) 常温から高温までの密着性と防錆力にすぐれている。 3) 熱安定性にすぐれている。
適応素材	鉄・ステンレス・各種防錆処理鋼板

塗料性状

項 目		内 容
1	荷 姿	4kg・16kg
2	混合比	—
3	色 相	ダークグレー
4	塗料比重	1.35
5	溶剤比重	0.87
6	加熱残分	65%
7	引火点	33℃
8	発火点	530℃
9	劇物表示	—
10	労安法上の 表示有害物	キシレン 30～40%
11	使用有機溶剤種別	第2種
12	消防法による 危険物区分	第2石油類

注) 上記の数値は標準値です。

塗装要領

- 1) 素地調整
1種ケレン ISO Sa2.5
- 2) 調合と熟成
開缶後、塗料を十分に攪拌して下さい。
希釈する場合、下記のシンナーを使用して下さい。
- 3) 使用シンナー
サーモジンBシンナー
- 4) 希釈率（重量比）
刷 毛 0～10%
エアレス 10～20%
- 5) 標準塗装回数
2回塗り

塗布量と膜厚

	平均膜厚		標準塗布量 ^{注)}
	Dry (μm)	Wet (μm)	g / m ² / 回
エアレススプレー	20	45	200
刷 毛 塗 り	20	45	160

注) 標準塗布量は個々の条件によって異なります。

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

		5℃	20℃	30℃
乾 燥 時 間	指 触	3時間	1時間	1時間
	半硬化	5時間	3時間	3時間
標準塗装間隔 ^{注)}	最 短	5時間	3時間	3時間
	最 長	10日	7日	7日
使 用 時 限		—	—	—

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

適用上塗塗料

サーモジンB600シルバー・B600各色(調色品)

耐熱温度

短時間650℃耐用品 長時間600℃耐用品

使用上の注意事項

1. 温度80%以上、気温5℃以下の場合は塗装を避けて下さい。
2. 一度に厚塗りをするとクラックやハクリの原因となります。
3. 塗装後の昇温は除々に行なって下さい、急激な昇温は、ハクリやフクレの原因となります。
4. その他、塗料の取扱いについての注意事項はMSDS（製品安全データシート）を参照して下さい。