

## 高品質耐熱塗料

## サーモジンB 400 シルバー

01-4S

サーモジンB 400 シルバーは、ストレートシリコーン樹脂を主成分に、100%のリーハイドレーション値を持つアルミ顔料を配合した高品質の耐熱上塗塗料です。常温から400°Cまで耐え長期間の耐熱性と耐候性を持続します。

**系統** ストレートシリコーン樹脂耐熱上塗塗料

**適用温度** ~400°C

**特徴** 1) 乾燥が速く作業性が良好です。

2) 热安定性にすぐれ変色等の塗膜劣化が少ない。

## 塗料性状

項目		内容
1	荷姿	4kg・16kg
2	混合比	—
3	色相	銀色
4	塗料比重	1.02
5	溶剤比重	0.87
6	加熱残分	33%
7	引火点	28.5°C
8	発火点	530°C
9	劇物表示	—
10	労安法上の表示有害物	キシレン 60~70%
11	使用有機溶剤種別	第2種
12	消防法による危険物区分	第2石油類

注) 上記の数値は標準値です。

## 塗装要領

## 1) 調合と熟成

開缶後、塗料を十分に攪拌して下さい。

希釈する場合、下記のシンナーを使用して下さい。

## 2) 使用シンナー

サーモジンBシンナー

## 3) 希釈率(重量比)

刷毛 0%

エアレス 0~5%

## 4) 標準塗装回数

2回塗り

## 塗布量と膜厚

	平均膜厚		標準塗布量 <sup>注)</sup>
	Dry(μm)	Wet(μm)	g/m <sup>2</sup> /回
エアレススプレー	12	49	200
刷毛塗り	12	49	150

注) 標準塗布量は個々の条件によって異なります。

## 乾燥時間・塗装間隔・使用时限

	平均膜厚		標準塗布量 <sup>注)</sup>	
	Dry(μm)	Wet(μm)	g/m <sup>2</sup> /回	
乾燥時間	指触	3時間	1時間	1時間
	半硬化	5時間	3時間	3時間
標準塗装間隔 <sup>注)</sup>	最短	5時間	3時間	3時間
	最长	7日	7日	7日
使用时限		—	—	—

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

## 適用下塗塗料

サーモジンB 400・L 400・TZ 400 の各下塗

## 耐熱温度

短時間 450°C耐用 長時間 400°C耐用

## 使用上の注意事項

- 温度 80%以上、気温 5°C以下の場合は塗装を避けて下さい。
- 一度に厚塗りをするとクラックやハクリの原因となります。
- 塗装後の昇温は除々に行って下さい、急激な昇温は、ハクリやフクレの原因となります。
- その他、塗料の取扱いについての注意事項はMSDS(製品安全データシート)を参照して下さい。