

取扱説明書

モナロウ コイルインサートキット コイルインサート 10 個入

注文コード：21221894, 21221910, 21221919, 21221928,
21221937, 21221946, 21221955, 21221964

このたびは、コイルインサートキット コイルインサート10個入をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
ご使用前に本書を必ずお読みのうえ、正しく安全にご使用ください。また、いつでも取り出せる場所に必ず保管してください。

1 安全にお使いいただくために

ここに書かれた注意事項は、人体への危害や財産への損害を未然に防止するための内容です。
いずれも安全にお使いいただくためには重要ですので、必ずお守りください。

警告 この表示は、注意事項を無視して誤った使い方をした場合に、「死亡または重傷を負うおそれがある」内容です。

注意 この表示は、注意事項を無視して誤った使い方をした場合に、「ケガや傷害を負うこと、製品の破損やそれに伴う財産の損害が発生するおそれがある」内容です。

ご使用上の注意

【はじめに】 誤った使用方法により人的傷害や製品の破損、その他の物的損害が生じた場合、一切の補償、責任を負いません。
また、本製品の分解・改造・修理は、決して行わないでください。

警告

- 本製品は、ネジ山を修正する工具です。本来の用途以外では使用しないでください。
- 作業をする時は、必ず保護メガネを着用してください。飛散した切削片が目に入ると、失明するおそれがあります。
- 回転しているドリルに、手や指、顔、身体などを近づけないでください。巻き込まれ、ケガをするおそれや事故の原因となります。
- 加工物に対して斜めに当てたり、押し付け過ぎたりすると、ドリルが折損し、ケガをするおそれや事故の原因となります。
- 切削直後の切りくずやドリルは高温です。ヤケドをするおそれがあるので、冷めるまでは触れないでください。
- ドリルやタップは鋭利になっていますので、ケガしないよう取り扱いには十分注意してください。
- 使用前に、異常、不具合、損傷・破損がないか点検してください。
- 使用中、異常を感じた場合は、ただちに使用を中止してください。
- 本製品は小さなお子様が手の届かない場所に保管してください。特にコイルインサートは、飲み込むおそれがありますので、特に注意してください。

注意

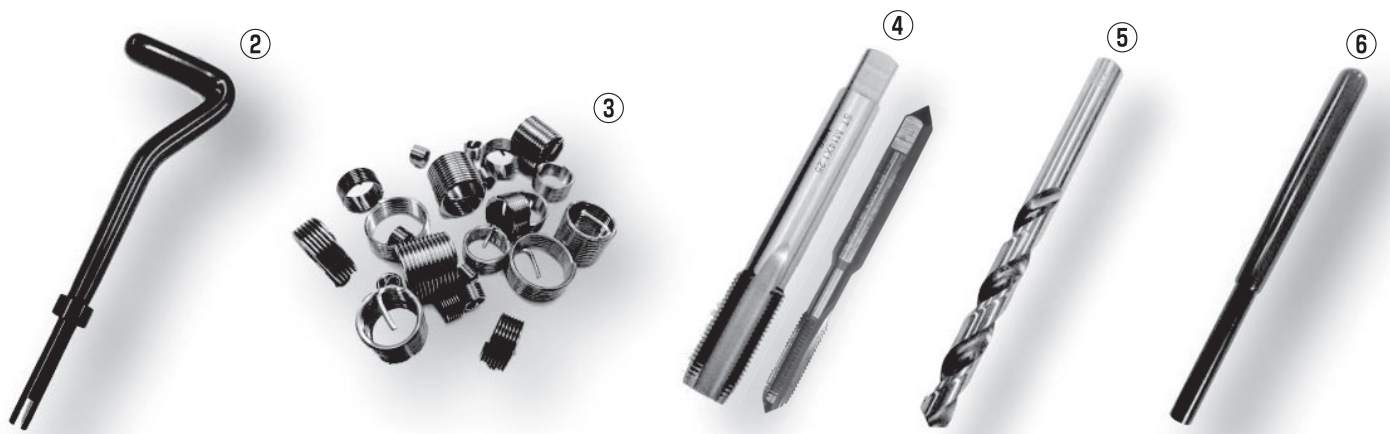
- 折ったタングは、必ず取り除いてください。タングの影響により生じた、損傷、破損、その他のいかなる損害に対しても、当社では一切保証並びに責務を負いかねますので、ご了承ください。
- 本製品施工後は、自らの責任のもと使用してください。本製品施工後に生じた、損傷、破損、その他のいかなる損害に対しても、当社では一切保証並びに責務を負いかねますので、ご了承ください。
- ドリルで穴を開けた後やタップを立てた後は、切粉やゴミを圧縮空気でエアブローして取り除いてください。切粉やゴミが残った状態は、ネジ山の不良の原因となります。
- ドリル及びタップは、真直ぐ垂直に使用してください。斜めに使用すると、ネジ山の不良の原因となります。

2 構成品



	名称	個数
①	収納ケース	1
②	コイルインサート挿入工具	1
③	コイルインサート	10
④	ハンドタップ*	1
⑤	下穴用ドリル	1
⑥	タング折取工具	1

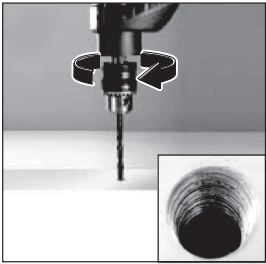
※：タップ径によって形状が異なります。



3 使用方法

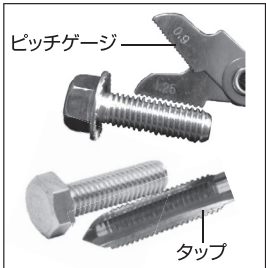
▼ 損傷したネジ山を削る

適正寸法のドリルを使用し、真直ぐに損傷したネジ山を削り取ります。



▼ ボルトとタップのピッチの確認

ボルトとタップのネジ山のピッチ（間隔）が同じであることを確認します。
※ ピッチを測定する専用工具「ピッチゲージ(別売)」を使用するか、同じピッチを持つタップと合わせて目視で確認してください。



▼ タップを立てる

- 1 タップでドリル穴にネジ山を刻みます。
※ 切削油(別売)を使用すると、切削性・耐摩耗性が向上し、作業時間の短縮及び工具寿命を長くします。また、加工による発熱を抑え、寸法精度が向上します。

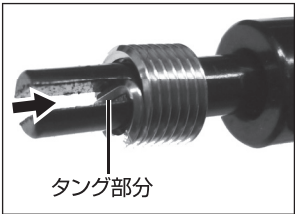


⚠ 注意

- 必ず真すぐにタップを刻んでください。傾いたり、中心から外れたりすると、ネジ山が不完全になり、コイルインサートが挿入できなくなります。
- 2 タップ穴が空いたら、コイルインサートを挿入する前に、エアーなどで切粉を除去します。

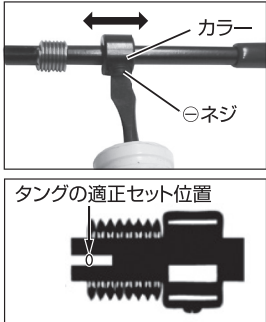
▼ コイルインサートのセット

コイルインサートのタング部分先端にして、挿入工具の溝に差し込みます。



▼ コイルインサートのセット位置調整

コイルインサートのセット位置調整は、挿入工具のカラーを移動させて調整します。
タングの先端が挿入工具の溝の中ほどになるように調整してください。
カラーは○ネジで固定されているので、○ネジを緩めてカラーを移動させて、調整後に○ネジを締めてカラーを固定してください。



▼ コイルインサートの挿入

- 1 タップ穴の上に、コイルインサートをセットした挿入工具の先端を押し当てます。
2 挿入工具がブレないように、ゆっくりと挿入工具を廻してください。

⚠ 注意

- 挿入工具を強く押さえ付けしないでください。強く押さえ付けるとタップ穴のネジ山を飛び越えて挿入するおそれがあります。
- 挿入工具は、絶対に逆回転させないでください。コイルインサートが変形、破損する原因になります。



- 3 コイルインサートの挿入完了後、挿入工具をゆっくりと引き抜きます。

▼ タングの折取り作業

挿入されたコイルインサートにタング折取工具を挿入し、タング部に当て、折取工具の頂部を鋭く叩いてタングを折取ります。



4 サイズ

<コイルインサート>



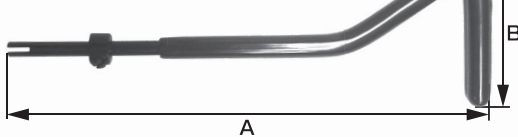
<下穴用ドリル>



<ハンドタップ>



<コイルインサート挿入工具>



<タング折取工具>



注文コード	オプションコード	下穴用ドリル		ハンドタップ		挿入工具		抜取工具	コイルインサート	
		D(ドリル径) Φmm	L (mm)	D (mm)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	L (mm)	巻き数	D(外径) (mm)
21221894	M5×0.8	5.2	86	6.1	70	130+3	40±1	100	7-1/8(±1/4)	6.25-6.8
21221910	M6×1	6.3	100	7.4	72	131+3	40±1	100	7-1/8(±1/4)	7.47-7.98
21221919	M8×1.25	8.3	117	9.7	80	133+3	42±1	100	7-3/8(±1/4)	9.73-10.28
21221928	M10×1.25	10.4	132	11.7	89	133+3	42±1	100	9-1/2(±1/4)	12.07-12.63
21221937	M10×1.5	10.4	132	12.1	89	133+3	42±1	100	8(±1/4)	12.07-12.63
21221946	M12×1.25	12.4	132	13.7	95	136+3	42±1	100	11-5/8(±1/4)	14.27-14.91
21221955	M12×1.5	12.4	132	14.1	95	136+3	42±1	100	9-1/2(±1/4)	14.52-15.15
21221964	M12×1.75	12.4	132	14.4	95	136+3	42±1	100	8-1/4(±1/4)	14.34-14.98