

取扱説明書



プレセット型トルクレンチ

注文コード:06528515/06528524/06528533

このたびは、プレセット型トルクレンチをお買い上げいただき、まことにありがとうございます。ご使用前に本書を必ずお読みのうえ、正しく安全にご使用ください。

注文コード	測定範囲 (Nm)	トルク調整範囲 1 目盛(Nm)
06528515	5~25	0.2
06528524	20~110	1
06528533	42~210	1.4

⚠ 警告

- 1.ねじの締め付け以外には使用しないでください。
- 2.ねじ戻しは大きなトルクが加わり、破損やけがの原因になりますので、使用しないでください。
- 3.損傷した工具を使用すると負傷するおそれがあります。亀裂や傷などが発生していないか確認してください。
- 4.校正されていないトルクレンチは、部品や工具を傷つけることがあります。
- 5.パイプなどでハンドル部を長くして使用しないでください。トルクレンチが損傷するおそれがあります。
- 6.ねじを締め付けすぎると破損につながります。
- 7.使用中は、常に保護メガネなどで目を保護してください。
- 8.感電による負傷のおそれがあります。ハンドルは絶縁されておりませんので、活電回路や高圧回路で使用しないでください。

⚠ 注意

- 1.トルクレンチは精密器具です。投げたり、ハンマー代わりや、てこの代わりに使ったりしないでください。
- 2.トルクレンチは永久潤滑されているので注油しないでください。ラチェットヘッドだけは例外で、円滑な操作のために適時潤滑してください。
- 3.トルクレンチは精密器具です。定期的に校正して精度を確保してください。
推奨する校正時期は少なくとも12か月に1度ですが、状況に応じて短くしてください。
- 4.トルクレンチを自分で分解しないでください。分解や修理の必要がある場合、有資格の修理店にご依頼ください。トルクレンチを不適切に分解すると、損傷することがあります。

⚠ 使用上の注意

- 1.使用前にトルクセットをしてください。
- 2.トルク目盛範囲以外で使用しないでください。
- 3.最小目盛より下げないでください。
- 4.トルク単位を間違えないようにしてください。
- 5.トルクレンチは、水中や海中では使用しないでください。
- 6.長期間使用しないときは、最低目盛にセットし乾燥した場所に保管してください。

標準

弊社はDIN ISO 6789とASME B107.14M-2004に従ったトルク標準を用いて、工場出荷時に各トルクレンチを校正しており、本製品がDIN ISO 6789とASME B107.14M-2004指定の精度要件を満たしていることを証明します。

【換算表】

換算前	換算後	換算値	換算前	換算後	換算値
ozf-in	lbf-in	0.0625	N-m	dN-m	10
lbf-in	ozf-in	16	N-m	kgf-cm	10.20
lbf-in	kgf-cm	1.1519	N-m	kgf-m	0.10197
lbf-in	lbf-ft	0.083333	N-m	lbf-in	8.8507
lbf-in	kgf-m	0.011519	N-m	lbf-ft	0.73756
lbf-in	N-m	0.1130	dN-m	lbf-in	0.885
lbf-in	dN-m	1.130	dN-m	N-m	0.100
lbf-ft	N-m	1.356	kgf-cm	lbf-in	0.8681
lbf-ft	kgf-m	0.1382	kgf-cm	N-m	0.09807
lbf-ft	lbf-in	12	kgf-m	lbf-ft	7.233
			kgf-m	N-m	9.807

取扱説明



【操作】

