

検 査 成 績 書

貴社名	MonotaRO 殿	検印	印	担当	太郎
貴社管理番号	20250101				
品名	デジタルノギス	判定	合格		
メーカー名	モトロー				
型名	70441666	検査年月日	2025年1月1日		
製造番号	ABCDEFGG	温度 湿度	23.0 °C		55 %

使 用 標 準 器

当社管理No.	名称	メーカー	型名
12345678	NAME-0000001	MEKAR-0000001	MODEL-0000001

1. 外側

測定点	下限値	器差	上限値	判定
0 mm	-0.03 mm	0 mm	0.03 mm	良
50 mm	-0.03 mm	0 mm	0.03 mm	良
100 mm	-0.03 mm	0 mm	0.03 mm	良
150 mm	-0.03 mm	0 mm	0.03 mm	良

2. 内側

測定点	下限値	器差	上限値	判定
50 mm	-0.03 mm	0 mm	0.03 mm	良
100 mm	-0.03 mm	0 mm	0.03 mm	良
150 mm	-0.03 mm	0 mm	0.03 mm	良

3. 備考

規格はメーカーの仕様による。

校正会社〇〇〇〇